



color
make™
colormake.com



MANUAL DE
OPERACIONES DE
EQUIPOS COLOR MAKE

Serie Smart Heat

Productos de alta productividad y confiabilidad

PRODUCTOS EN ESTA MANUAL



- **Prensas planas manuales** 5
- **Prensas planas semi automáticas** 7
- **Combo PRO 10 en 1** 8



Estimado Cliente,

Le agradecemos el haber adquirido una de las máquinas de sublimación Color Make™, serie Smart Heat, estas máquinas como lo podrá comprobar están fabricadas con componentes de alta calidad, así mismo, en el diseño de las mismas se han considerado elementos importantes como durabilidad, funcionalidad y productividad. Como cliente contará siempre con el soporte de nuestra organización en los diversos países en los que operamos. Estamos seguros de que usted quedará satisfecho con nuestros equipos, ellos lo ayudarán a incrementar la productividad de sus operaciones. Le solicitamos que antes de operar la máquina lea con detenimiento este manual, así como sus recomendaciones y procedimientos, ellas son muy importantes y le serán de bastante ayuda durante su operación.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

Revisar antes de iniciar el proceso de sublimación

- Ubique el equipo en una superficie plana, limpia y con suficiente espacio para que pueda efectuar el trabajo con comodidad y seguridad.
- La red eléctrica a la cual estará conectada la máquina debe de encontrarse en buenas condiciones. El cable eléctrico como el disyuntor deben de ser los correctos para los niveles de potencia requeridas por la máquina.
- Verifique si el voltaje indicado en la parte posterior de la máquina es el mismo al utilizado en su país.
- Evite ubicar la máquina en lugares en donde pueda estar expuesta a factores externos como a excesivo polvo o al agua.
- Esta máquina genera riesgos eléctricos y altas temperaturas, debe de tomar las precauciones necesarias durante su operación.
- Esta máquina debe de ser operada por personal entrenado y que haya sido advertido de los riesgos operacionales.
- No permita que menores de edad manipulen estas máquinas.
- Estas máquinas tienen sellos de garantía, no los retire, perderá la garantía si lo hace.
- Periódicamente límpiela con un paño seco y verifique sus ajustes en caso de ser necesario.
- Solo encienda la máquina cuando tenga todo verificado y esté listo a iniciar el proceso de sublimación.

RECOMENDACIONES BÁSICAS PARA SUBLIMAR

- Debe conocer antes de iniciar el proceso los valores de temperatura y el tiempo de sublimación para cada uno de los diferentes productos. Puede conseguir este dato en nuestra página web www.colormake.com
- Tenga preparado el producto a sublimar, la imagen tiene que haber sido impresa en un papel especial para sublimación en una impresora con tinta de sublimación en modo espejo.
- Cuide que la imagen este alineada en la superficie a sublimar, utilice siempre la cinta adhesiva de alta temperatura para fijar el papel con la impresión al producto a sublimar.
- Realice los ajustes mecánicos necesarios con el tornillo de ajuste de la prensa o plancha, ejerza una presión adecuada para no dañar el producto a sublimar. Los aluminios y vidrios son los más delicados.

La calidad final del producto sublimado sera el resultado de haber usado equipos y materiales de buena calidad, así también como haber seguido los procedimientos operacionales para este tipo de tarea.

Color Make™ dispone de varios tipos de máquinas y sus combinaciones en la línea Smart Heat, ellos pueden ser:

- Manuales
- Semi - automáticos
- Combos Smart Heat

Sistemas manuales

- Requiere de la intervención del operador durante todo el proceso de sublimación.

Semi automáticos

- En este equipo, la plancha de sublimación dispone de un sistema electromagnético que actúa al finalizar el proceso de sublimación. Terminado este proceso, se levanta la placa superior de manera automática liberando la presión sobre el producto sublimado sin la intervención del operador.

Sistemas Combo Smart Heat

- Estos sistemas tienen como base la plancha manual y permiten sublimar diferentes tipos de productos utilizando el controlador de la plancha, para ello es necesario retirar elementos de la plancha para así poder colocar las resistencias y los adaptadores requeridos por los diferentes productos a sublimar.

PANELES DE CONTROL

- Color Make™ usa únicamente dos Paneles de Control japoneses los cuales se muestran en la parte inferior. Estos controladores funcionan exactamente igual en todos los modelos Smart Heat y sus combinaciones.
- La forma de introducir los valores de temperatura y tiempo sublimación a estos paneles de control son explicados en las próximas páginas en los procesos operativos. Es importante que practique y se familiarice con ellos, son de uso sencillo y muy confiables.



TIPO DE PANEL DE CONTROL USADO EN TODAS LAS PLANCHAS Y LOS SISTEMAS COMBOS

Indicadores del Panel de Control:

- Presionar el botón Verde, cuando aparezca SP en el indicador superior, se mostrará el valor de la temperatura de sublimación en el indicador inferior.
- Presionar nuevamente el botón Verde, cuando aparezca ST en el indicador superior, se mostrará el valor del tiempo de sublimación en el indicador inferior.
- Presione selectivamente los botones rojos para subir o bajar los valores de temperatura y tiempo requeridos para el proceso de sublimación.

PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES

- **Lea las recomendaciones de seguridad, así como las sugerencias para sublimar en la pag.3 .**
- Seleccione el valor de la temperatura y el tiempo de sublimación para el producto a sublimar.
- Coloque la palanca manual de la plancha en abierto.
- Con la prensa abierta y apagada, realizar los ajustes de presión en la plancha, es necesario hacer este ajuste con el producto a sublimar dentro la plancha, utilice el tornillo de ajuste, verifique la presión cerrando y abriendo la plancha, no usar presión excesiva. Dejar la máquina abierta.

Ejemplo

- Sublimar un producto de neopreno tipo mouse pad, que requiera de una temperatura de sublimación de 180 grados centígrados durante 60 segundos.
- Conecte la máquina a la red eléctrica, enciéndala utilizando su interruptor.
- Coloque un papel en blanco sobre la superficie interna de la plancha, esto protegerá la superficie de la plancha evitando mancharla, ello debido a la evaporación de la tinta durante la sublimación.
- Coloque el mouse pad dentro la plancha sobre el papel blanco con la superficie a sublimar hacia arriba.
- Coloque el papel con la imagen impresa sobre el mouse pad con la cara impresa orientada hacia el mouse pad.



- Fijar el papel con la imagen a sublimar con cinta adhesiva de alta temperatura. Recuerde la imagen tiene que haber sido impresa con tinta de sublimación en modo espejo.
- Apretar el botón Verde, el indicador de la parte superior del panel debe mostrar SP, el indicador de la parte inferior mostrará la temperatura de sublimación, con los controles flecha roja arriba y flecha roja abajo, llevar el valor hasta los 180 grados centígrados.
- Apretar el botón Verde nuevamente, el indicador de la parte superior debe mostrar ST, el indicador de la parte inferior mostrará el tiempo de sublimación, llevarlo hasta 60 segundos utilizando los controles con las flechas rojas ya indicadas.
- Presionar nuevamente el botón Verde, el indicador pasará a mostrar el incremento de la temperatura en la resistencia, la cual llegará hasta la temperatura del valor de sublimación.
- Tan pronto la temperatura haya llegado al valor de sublimación esto es a los 180 °C, cerrar la plancha, se activará el contador regresivo de tiempo, el mismo empezará a descender desde los 60 segundos, al llegar a cero sonará la alarma y el proceso de sublimación habrá terminado.
- Abra la prensa y retire el elemento sublimado con mucho cuidado, hay riesgo de quemaduras puesto que la plancha y el producto sublimado se encuentran a altas temperaturas, quite las cintas adhesivas y realice sus verificaciones de calidad.
- El proceso ha terminado.
- Apague la máquina si no la seguirá usando.





PLANCHA SEMI AUTOMÁTICA

- Los procedimientos operativos de esta máquina son exactamente iguales a los de las planchas manuales.
- Esta máquina tiene características especiales debido a un sistema electro magnético el cual le permite quitar la presión sobre el producto que se está sublimando de manera automática una vez haya finalizado el tiempo de sublimación. Este mecanismo levanta ligeramente la placa superior de la plancha. El operador puede realizar otras tareas y disponer de tiempo adicional al no tener que estar pendiente para intervenir justo al momento de terminar el proceso de sublimación.
- Los equipos Smart también cuentan con bandeja deslizable inferior para mejor uso del equipo y evitar riesgos de quemadura.



COMBO SMART HEAT 9 EN 1

Las combinaciones COMBO-SEMIPRO, requieren que se retiren y reemplacen componentes de la plancha para instalar las diferentes resistencias y sus accesorios. Todas las resistencias utilizarán el controlador de la plancha para cada diferente producto a sublimar.

Indicadores del Panel de Control

- Presionar el botón Verde, cuando aparezca SP en el indicador superior, se mostrará el valor de la temperatura de sublimación en el indicador inferior.
- Presionar nuevamente el botón Verde, cuando aparezca ST en el indicador superior, se mostrará el valor del tiempo de sublimación en el indicador inferior.
- Presione selectivamente los botones rojos para subir o bajar los valores de temperatura y tiempos requeridos para el proceso de sublimación.

PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES

- ***Lea las recomendaciones de seguridad, así como las sugerencias para sublimar en la pag.3***
- Coloque la palanca manual de la prensa en abierto.
- Para introducir las temperaturas y tiempos de sublimación seleccionados para los diferentes productos, siga el procedimiento de la plancha manual en la página 5 de este manual. Recuerde que cada tipo de producto puede requerir de diferentes valores.



Ventajas

- Esta máquina 9 en 1, proporciona una gran ventaja, puesto que tan solo cambiando adaptadores y resistencias le permitirá sublimar diferentes productos como son:
 - Diferentes tamaños de tazas / Botellas / tequileros.
 - Gorras.
 - Productos planos.
 - Platos.
 - Plumas.

PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES

•Lea las recomendaciones de seguridad, así como las sugerencias para sublimar en la pag.3

- Determine el valor de la temperatura y el tiempo de sublimación para el producto a sublimar.
- En el caso de usar el equipo con su resistencia plana, las instrucciones de uso son las mismas de las prensas planas ubicadas en la página 5 de este manual.

USO PARA SUBLIMAR PLATOS

- Retirar la placa superior de la plancha, para ello debes deslizar la placa a un lado con los rieles de recambio rápido.
- Desconectar, el cable de la resistencia de la plancha del controlador desenroscando el cable.
- Colocar la resistencia para platos en la parte superior del disco de la plancha, únicamente debe deslizar el riel de recambio de la resistencia de platos sobre el riel de la parte superior del equipo.
- Conecte el cable de la resistencia al controlador de la plancha.
- La plancha viene con una almohadilla de goma espuma de alta temperatura, esta se debe de poner sobre la capa de neopreno de la plancha, servirá para amortiguar la presión que se aplicará sobre el plato a sublimar protegiéndolo y fijándolo debido a que esta placa es más suave que el neopreno de la base.
- Referirse a las instrucciones en la página 5 para los ajustes y procedimientos para sublimar superficies planas.

USO PARA SUBLIMAR PLUMAS

- Retirar la placa superior de la plancha, para debes deslizar la placa a un lado con los rieles de recambio rápido.
- Desconectar, el cable de la resistencia de la plancha del controlador desenroscando el cable.
- Colocar la resistencia para platos en la parte superior de la plancha, únicamente debe deslizar el riel de recambio de la resistencia de platos sobre el riel de la parte superior de la plancha.
- Conecte el cable de la resistencia al controlador de la plancha.
- En la plancha inferior usted debe retirar el neopreno y se conseguirá con tres agujeros donde embonará a la perfección la goma para sublimar plumas.
- Luego debe programar su equipo con la temperatura y el tiempo ideal para sublimar plumas. Para saber cómo usar el controlador puede referirse en la página 5 de este manual.

USO PARA SUBLIMAR TAZAS

- Retirar ambas placas de la plancha, seguir los procedimientos antes mencionados con los rieles de racambio.

Para retirar la placa inferior busque el tornillo que se encuentra en la parte inferior frontal (base de la plancha) y jale hacia afuera para liberar la placa inferior, al mismo tiempo suba dicha placa para sacarla de su lugar.

- Ajustar el tornillo de la parte lateral izquierda, (Debes cambiarlo de su posición original en la cual se encuentra afuera) Girandolo podrás hacer que el mismo entre hasta asegurar que la prensa no pueda abrirse en exceso para poder usar las resistencias para tazas sin dañarlas.
- Con la plancha apagada y abierta sin exceso, desliza las resistencias para tazas sobre el riel superior e inferior del combo. Conecte el cable al controlador de la plancha.
- Introduzca el producto a sublimar en la resistencia, realice los ajustes de presión de la prensa, ajustando el tornillo de ajuste y haciendo presión con la palanca.
- Con la palanca hacia atrás, conecte la máquina a la red eléctrica y enciéndala.
- Introduzca el producto a sublimar dentro la resistencia y proceda a realizar los ajustes de presión ayudándose con el tornillo de ajuste y la palanca abriendo y cerrando la prensa.
- Con la prensa abierta proceda a encenderla.
- Introduzca los valores de temperatura y tiempo de sublimación en el Panel de Control.
- Luego que se han introducido los valores de temperatura y tiempo, presionar nuevamente el botón Verde, el indicador pasará a mostrar el incremento de la temperatura en la resistencia, la cual llegará hasta la temperatura del valor de sublimación.
- Cuando la temperatura llegue al valor de la temperatura de sublimación cierre la prensa con la palanca, el indicador mostrara el tiempo de sublimación en descenso desde el valor previamente fijado hasta cero.
- Una alarma indicará que el proceso ha terminado.

USO PARA SUBLIMAR GORRAS

- Retirar la placa superior e inferior de la plancha desenchufe el cable del controlador. Posteriormente deslice la prensa plana de manera lateral sobre el riel para sacar dicha placa.

Para retirar la placa inferior busque el tornillo que se encuentra en la parte inferior frontal (base de la plancha) y jale hacia afuera para liberar la placa inferior, al mismo tiempo suba dicha placa para sacarla de su lugar.

- Fijar la parte inferior de la resistencia para gorras utilizando el tornillo de la base de la prensa para poder fijarlo.
- Coloque la parte superior de la prensa de gorras, este es el componente que contiene la resistencia, sobre la base ya instalada.
- Fijar la parte superior del adaptador para la prensa de gorras a la máquina, esto consiste en deslizar la resistencia sobre el riel superior de la máquina.
- Conectar el cable de la resistencia de la gorra al controlador de la plancha.

Ejemplo

- Sublimar una gorra, que requiera una temperatura de sublimación de 180 grados centígrados con 40 segundos de tiempo de sublimación. Dependiendo de la calidad del material estos valores podrían ser diferentes.
- Con la prensa abierta y apagada, realizar los ajustes de presión en la prensa, para ello inserte y acomode la gorra a sublimar apropiadamente en la prensa, ella debe de quedar perfectamente centrada. Utilice el tornillo de ajuste para verificar la presión cerrando y abriendo la prensa, no poner presión excesiva.

- Una vez finalizado el ajuste, mantenga la prensa abierta.
- Conecte y encienda la prensa haciendo uso de su interruptor.
- Introducir los valores de temperatura y tiempo de sublimación.
- Presionar el botón verde, el indicador de la parte superior del panel debe mostrar SP, el indicador de la parte inferior mostrara la temperatura de sublimación, con los controles flecha roja arriba y flecha roja abajo, llevar el valor hasta los 180 grados centígrados.
- Presionar el botón verde nuevamente, el indicador de la parte superior debe mostrar ST, el indicador de la parte inferior mostrará el tiempo de sublimación, llevarlo hasta 40 segundos utilizando los controles con las flechas rojas.
- Luego que se han introducido los valores de temperatura y tiempo, presionar nuevamente el botón verde, el indicador pasará a mostrar el incremento de la temperatura en la resistencia, la cual llegará hasta la temperatura del valor de sublimación.
- Mantenga la prensa abierta hasta que llegue a la temperatura de sublimación.
- Tenga cuidado, la prensa se encuentra a alta temperatura.
- Una vez que la prensa haya llegado a la temperatura de 180 °C, es conveniente cerrar la prensa para hacer un precalentamiento y planchar la superficie de la gorra a sublimar por aproximadamente de 5 segundos.
- Abrir la prensa nuevamente, colocar el papel con la impresión, sobre la superficie de la gorra a sublimar. Usar cinta adhesiva de alta temperatura para evitar el movimiento del papel.
- Cierre la prensa con la palanca, el indicador mostrará el tiempo de sublimación en descenso desde el valor previamente fijado hasta cero.
- Una alarma indicará que el proceso ha terminado
- Abra la prensa y retire con cuidado el producto sublimado.



***Nota: Puede conseguir una gran cantidad de Videos Tutoriales para el uso de nuestros equipos en Youtube:
<https://www.youtube.com/user/ColorMakeVideos/videos>***

PRESAS SMART HEAT	VOLTIOS	AMPERAJE	WATTS	IMPEDANCIA
SMART HEAT PLANCHA 38x38 CM AUTOMÁTICA	110V	9	1000	12
SMART HEAT PLANCHA 38x38 CM MANUAL	110V	9	1000	12
SMART HEAT PLANCHA 40x60 CM AUTOMÁTICA	110V	10.9	1200	10
SMART HEAT PLANCHA 40x60 CM MANUAL	110V	10.9	1200	10
SMART HEAT PLANCHA 40x60 CM MANUAL	110V	9	1200	12

Productos de alta productividad y confiabilidad



color
make™
colormake.com



colormakeink



@colormakeink



Color Make Videos



Color Make



@colormakeink

www.colormake.com